

EVAPORADORES

Caamaño
REFRIGERACION / CLIMATIZACION

Para Cámaras Frigoríficas

Línea H

Línea comercial de evaporadores de media temperatura para cámaras frigoríficas y walk-in coolers.

Línea L

Línea comercial de evaporadores de baja temperatura para cámaras frigoríficas y walk-in coolers.

Línea XH

Línea de evaporadores de media temperatura para cámaras frigoríficas de capacidades industriales.

Línea XL

Línea de evaporadores de baja temperatura para cámaras frigoríficas de capacidades industriales.

Línea AB

Línea de evaporadores para abatidores de temperatura.

Línea UPH

Línea de evaporadores de media temperatura para mantenimiento de productos frescos en cámaras de baja altura, climatización de salas de trabajo, o productos que solamente permitan tomar contacto con el aire en forma indirecta.

Línea UPL

Línea de evaporadores de baja temperatura para mantenimiento de productos congelados en cámaras de baja altura o con frentes de vidrio, donde el evaporador no debe ser visto.

De Gabinete

Línea MCH

Línea de evaporadores de media temperatura para mini cámaras. De colocación superior que permite maximizar el espacio útil de estanterías.

Línea MCL

Línea de evaporadores de baja temperatura para mini cámaras. De colocación superior que permite maximizar el espacio útil de estanterías.

Línea EAL

Línea de evaporadores de colocación lateral con forzador para heladeras comerciales.

Línea R

Línea de respaldo para heladeras comerciales.

Línea GP

Línea de evaporadores para heladeras abiertas o del tipo góndolas para supermercados.



GESTION
DE LA CALIDAD

RI-9000-274



**El sistema de gestión de la calidad de la Empresa Julio Caamaño I.C.S.A.
ha sido certificado según la norma IRAM-ISO 9001:2015.**

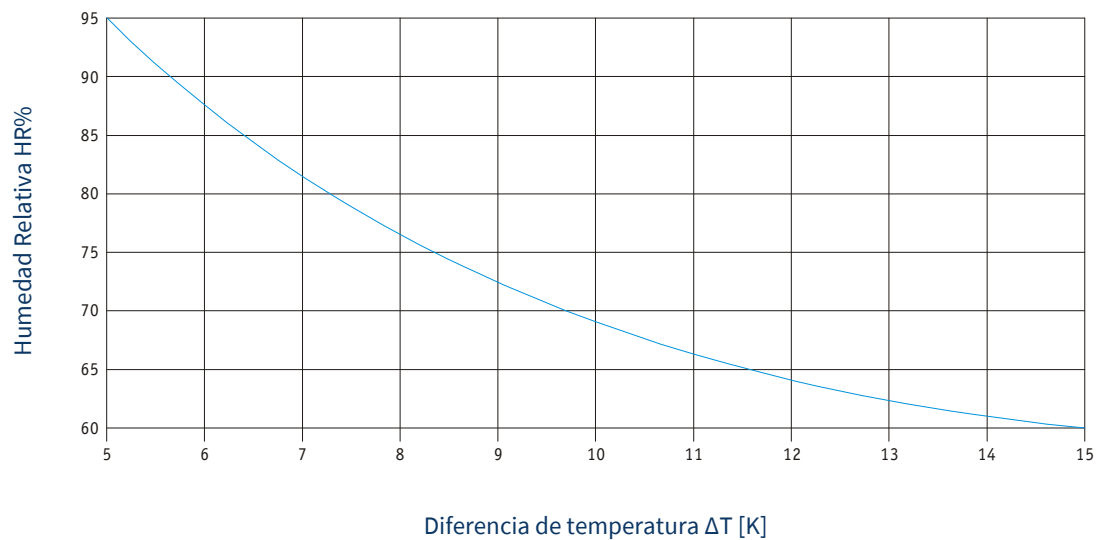
Versión 4 - 03/2022

Julio Caamaño I.C.S.A. se reserva el derecho a realizar modificaciones totales o parciales sin previo aviso sobre toda su línea de productos.

SELECCIÓN DE EVAPORADORES

A los efectos de una selección rápida y segura de los modelos a instalar, aconsejamos seguir las siguientes instrucciones.

Comenzamos averiguando en el siguiente gráfico cuál es el ΔT necesario correspondiente a la humedad relativa (HR) necesaria en el recinto a enfriar:



INSTRUCCIONES PARA LA SELECCIÓN

Para la selección de los aeroevaporadores en otras condiciones de trabajo, utilizar las siguientes tablas, que nos dan un factor de selección (fs) que permite un cálculo con gran rapidez.

Las capacidades de nuestros evaporadores para **media temperatura** indicadas en los catálogos son tomadas a una temperatura de evaporación = -7°C , con $\Delta T = 8\text{ K}$, para la obtención del factor de selección utilizar la siguiente tabla:

Factor de selección Media Temperatura							fs
$\Delta T[\text{K}]$	Temperatura de evaporación $^{\circ}\text{C}$						
	-20°C	-15°C	-10°C	-7°C	-5°C	0°C	$+5^{\circ}\text{C}$
4	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	0,56	0,62
5	0,58	0,61	0,62	0,63	0,63	0,64	0,73
6	0,70	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,83
7	0,82	0,85	0,87	0,88	0,88	0,89	0,96
8	0,93	0,98	0,99	1,00	1,01	1,02	1,11
9	1,05	1,10	1,12	1,13	1,13	1,15	1,24
10	1,13	1,15	1,15	1,16	1,17	1,19	1,37
12	-	-	1,30	1,33	1,37	1,45	1,64

Mientras que las de **baja temperatura** son indicadas a temperatura de evaporación = -20°C , con $\Delta T = 8\text{ K}$, para la obtención del factor de selección utilizar la siguiente tabla:

Factor de selección Baja Temperatura											fs
$\Delta T(\text{K})$	Temperatura de evaporación $(^{\circ}\text{C})$										
	-40°C	-35°C	-30°C	-25°C	-20°C	-15°C	-10°C	-7°C	-5°C	0°C	$+5^{\circ}\text{C}$
4	0,38	0,42	0,45	0,49	0,51	0,54	0,56	0,57	0,58	0,60	0,67
5	0,46	0,51	0,56	0,60	0,63	0,65	0,67	0,67	0,68	0,69	0,78
6	0,58	0,60	0,68	0,72	0,76	0,78	0,79	0,81	0,82	0,83	0,90
7	0,64	0,71	0,79	0,85	0,88	0,91	0,94	0,94	0,95	0,96	1,04
8	0,73	0,81	0,90	0,96	1,00	1,05	1,06	1,08	1,09	1,10	1,19
9	0,82	0,91	1,01	1,09	1,13	1,18	1,21	1,21	1,22	1,24	1,33
10	0,91	1,01	1,13	1,21	1,22	1,24	1,24	1,25	1,26	1,28	1,47
12	-	-	-	-	-	-	1,40	1,44	1,47	1,56	1,77

 Rango normal de trabajo

MODO DE USO

EJEMPLO 1

Determinación del rendimiento de un aeroevaporador trabajando a distintas condiciones que las del catálogo.

$$Q = Q_o \cdot fs$$

Q = Capacidad del evaporador con las nuevas condiciones de funcionamiento.

Q_o = Capacidad nominal del evaporador a condiciones del catálogo.

fs = Factor de selección en función de las nuevas condiciones de funcionamiento.

EJEMPLO NUMÉRICO

Se necesita conocer la capacidad de un aeroevaporador H-93-M evaporando a 0°C y ΔT = 10 K.

Q_o = 8010 kcal/h.

De tabla de factor de selección:

fs = 1.19

$$Q = Q_o \cdot fs = 8010 \text{ kcal/h} \times 1.19 = 9532 \text{ kcal/h}$$

EJEMPLO 2

Selección de un aeroevaporador en función de las condiciones de trabajo de la cámara frigorífica.

$$Q_o = Q / fs$$

Q = Capacidad de evaporación requerida.

fs = Factor de selección.

Una vez obtenido **Q_o**, se ingresa en el catálogo de aeroevaporador correspondiente y se busca cuál es el indicado.

EJEMPLO NUMÉRICO

De acuerdo a las condiciones de una cámara frigorífica se necesita un aeroevaporador cuya capacidad sea de 3500 Watt, evaporando a -30°C y ΔT = 5 K.

Q = 3500 Watt.

De tabla de factor de selección:

fs = 0.56

$$Q_o = Q / fs = 3500 / 0.56 = 6250 \text{ Watt}$$

Buscando en la tabla de capacidades del catálogo de los aeroevaporadores de la Línea L, encontramos que a -20°C y ΔT = 8 K, el modelo L-66-ME rinde 6600 Watt.

LÍNEAS H-L

H - MEDIA TEMPERATURA

L - BAJA TEMPERATURA



CÁMARAS FRIGORÍFICAS – WALK-IN COOLERS



• CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. La tubería del evaporador está dispuesta en tres bolillos y el aletado de aluminio cuenta con un profundo corrugado para un mejor aprovechamiento del aire. Tanto las aletas como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete, de construcción autoportante, es de aluminio liso, pintado en blanco con pintura epoxi horneada, de acuerdo con las más exigentes normas sanitarias. La bandeja de desagüe es de fácil acceso para su limpieza.

MOTOVENTILADORES

En todos los casos los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión para obtener una mayor eficiencia.

Todos los motoventiladores poseen protección IP-54 aislación clase B, son montados exteriormente, siendo los aeroevaporadores que tienen la característica **M**, monofásicos de 220 V y los que tienen **T**, trifásicos de 380 V / 50 Hz. A pedido podemos suministrarlos para otras tensiones y frecuencias.

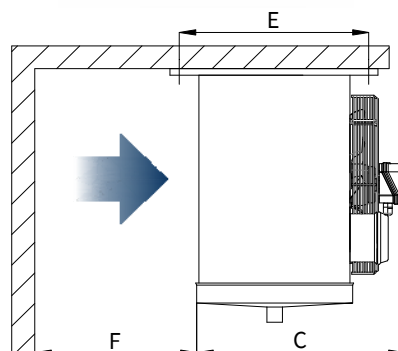
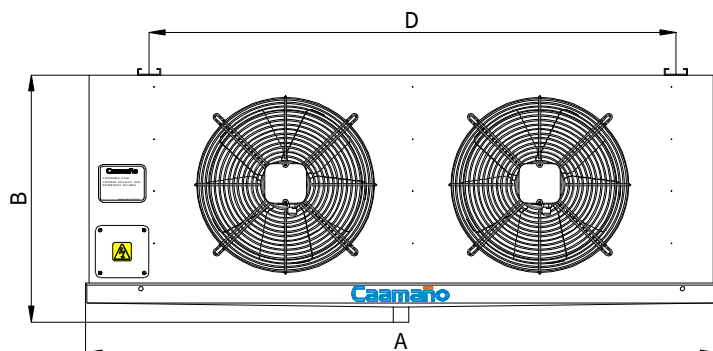
En todos los casos son provistos con protector térmico de bobinado y están montados con rodamientos para bajas temperaturas. Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.

CALEFACTORES DE DESCONGELAMIENTO

Los calefactores son contruidos en acero inoxidable, conectados y sellados en fábrica. Su tensión de trabajo es 220 V. Se instalan o retiran por una tapa lateral del equipo, y van solidarios a la batería en uno de sus extremos para evitar su desplazamiento por la dilatación.

LÍNEA H

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 4,5 mm, TUBO DE 1/2"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
H - 19 - M	1548	1800	2000	12	8,11	1	300	100	1 x 700	1 x 400
H - 30 - M	2580	3000	2000	12	12,97	1	300	100	2 x 500	1 x 500
H - 43 - M	3610	4200	3100	16	16,22	1	350	150	3 x 600	1 x 500
H - 52 - M	4470	5200	3100	16	23,35	1	350	150	3 x 700	1 x 700
H - 64 - M	5500	6400	4000	12	28,54	2	300	100	3 x 1000	1 x 1000
H - 86 - M	7400	8600	6200	16	34,25	2	350	150	3 x 1000	1 x 1000
H - 93 - M	8010	9314	6200	16	42,82	2	350	150	3 x 1000	1 x 1000
H - 128 - M	11010	12800	9300	16	51,40	3	350	150	3 x 1300	1 x 1300
H - 171 - M	14700	17100	12400	16	68,50	4	350	150	3 x 1600	1 x 1600
H - 207 - T	17800	20700	15000	18	79,93	3	400	250	4 x 1600	1 x 1600
H - 285 - T	24510	28500	20000	18	114,18	4	400	250	8 x 1000	2 x 1000
H - 325 - T	27950	32500	21600	22	125,60	3	450	470	6 x 1600	1 x 1600
H - 444 - T	38180	44400	28800	22	157,00	4	450	470	12 x 1000	2 x 1000

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg
H - 19 - M	1/2"	5/8"	1" BSPT	2,08	760	490	330	540	310	200	15
H - 30 - M	1/2"	5/8"	1" BSPT	3,45	660	490	450	440	410	300	19
H - 43 - M	1/2"	3/4"	1" BSPT	4,17	760	490	450	540	410	300	21
H - 52 - M	1/2"	7/8"	1" BSPT	5,86	860	560	450	640	410	300	26
H - 64 - M	1/2"	7/8"	1" BSPT	6,90	1150	490	450	920	410	300	36
H - 86 - M	1/2"	1 1/8"	1" BSPT	8,28	1150	560	450	920	410	350	43
H - 93 - M	1/2"	1 1/8"	1" BSPT	10,18	1365	560	450	1140	410	350	49
H - 128 - M	1/2"	1 1/8"	1" BSPT	12,07	1580	560	450	1360	410	350	61
H - 171 - M	5/8"	1 3/8"	1 1/2" BSPT	15,87	2025	560	450	1800	410	350	80
H - 207 - T	5/8"	1 3/8"	1 1/2" BSPT	18,51	2025	640	450	1800	410	400	88
H - 285 - T	5/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	26,22	2465	690	450	2240	410	400	119
H - 325 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	29,09	2025	970	550	1800	525	450	125
H - 444 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	36,05	2465	970	550	2240	525	450	152

M Monofásicos - **T** Trifásicos

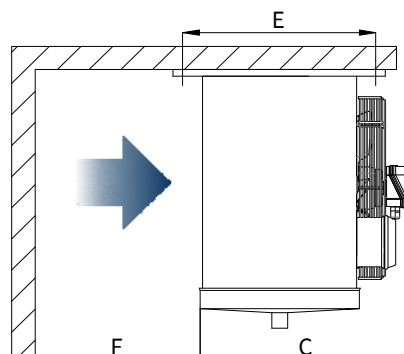
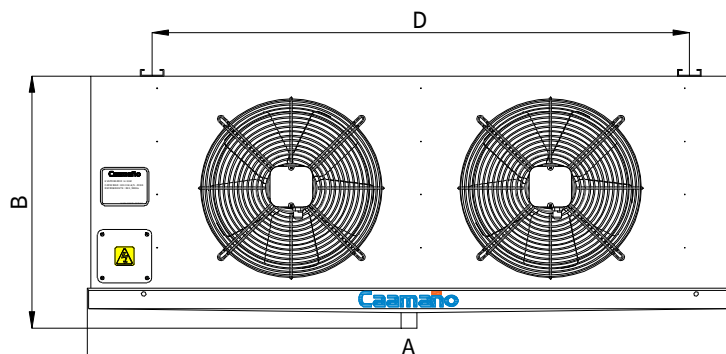
"Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E"

"Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G"

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 7,5 mm, TUBO DE 1/2"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -20°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
L - 12 - M	1030	1200	2000	12	5,43	1	300	100	1 x 700	1 x 400
L - 20 - M	1720	2000	2000	12	8,69	1	300	100	2 x 500	1 x 500
L - 29 - M	2410	2800	3100	16	10,86	1	350	150	3 x 600	1 x 500
L - 34 - M	2930	3400	3100	16	15,64	1	350	150	3 x 700	1 x 700
L - 42 - M	3610	4200	4000	12	19,12	2	300	100	3 x 1000	1 x 1000
L - 57 - M	4900	5700	6200	16	22,94	2	350	150	3 x 1000	1 x 1000
L - 66 - M	5680	6600	6200	16	28,68	2	350	150	3 x 1000	1 x 1000
L - 87 - M	7400	8600	9300	16	34,42	3	350	150	3 x 1300	1 x 1300
L - 114 - M	9800	11400	12400	16	45,89	4	350	150	3 x 1600	1 x 1600
L - 138 - T	11900	13800	15000	18	53,54	3	400	250	4 x 1600	1 x 1600
L - 190 - T	16390	19000	20000	18	76,48	4	400	250	8 x 1000	2 x 1000
L - 217 - T	18660	21700	21600	22	84,14	3	450	470	6 x 1600	1 x 1600
L - 296 - T	25450	29600	28800	22	105,17	4	450	470	12 x 1000	2 x 1000

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg
L - 12 - M	1/2"	5/8"	1" BSPT	2,08	760	490	330	540	310	200	15
L - 20 - M	1/2"	5/8"	1" BSPT	3,45	660	490	450	440	410	300	19
L - 29 - M	1/2"	3/4"	1" BSPT	4,17	760	490	450	540	410	300	21
L - 34 - M	1/2"	7/8"	1" BSPT	5,86	860	560	450	640	410	300	25
L - 42 - M	1/2"	7/8"	1" BSPT	6,90	1150	490	450	920	410	300	35
L - 57 - M	1/2"	1 1/8"	1" BSPT	8,28	1150	560	450	920	410	350	41
L - 66 - M	1/2"	1 1/8"	1" BSPT	10,18	1365	560	450	1140	410	350	46
L - 87 - M	1/2"	1 1/8"	1" BSPT	12,07	1580	560	450	1360	410	350	58
L - 114 - M	1/2"	1 3/8"	1 1/2" BSPT	15,87	2025	560	450	1800	410	350	75
L - 138 - T	5/8"	1 3/8"	1 1/2" BSPT	18,51	2025	640	450	1800	410	400	81
L - 190 - T	5/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	26,22	2465	690	450	2240	410	400	111
L - 217 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	29,09	2025	970	550	1800	525	450	114
L - 296 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	36,05	2465	970	550	2240	525	450	140

M Monofásicos - **T** Trifásicos

"Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E"

"Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G"

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

LÍNEAS XH-XL

XH - MEDIA TEMPERATURA

XL - BAJA TEMPERATURA



CÁMARAS FRIGORÍFICAS INDUSTRIALES –
TÚNELES DE CONGELAMIENTO



• CARACTERÍSTICAS DE LAS LÍNEAS XH - XL

Estas dos líneas fueron desarrolladas para ser utilizadas en grandes cámaras frigoríficas, túneles de congelamiento o de enfriamiento rápido donde se necesitan caudales y proyección de aire elevados. Realizadas en materiales de alta durabilidad para máxima exigencia.

• CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. Está diseñado con geometría dispuesta en tres bolillos y las aletas de aluminio cuentan con un profundo corrugado que optimizan el aprovechamiento del aire, las mismas, como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete, de construcción autoportante, acero galvanizado liso, pintado en blanco con pintura epoxi horneada, de acuerdo con las más exigentes normas sanitarias. El más sólido de todos los productos. La bandeja de desagüe es de fácil acceso para su limpieza.

MOTOVENTILADORES

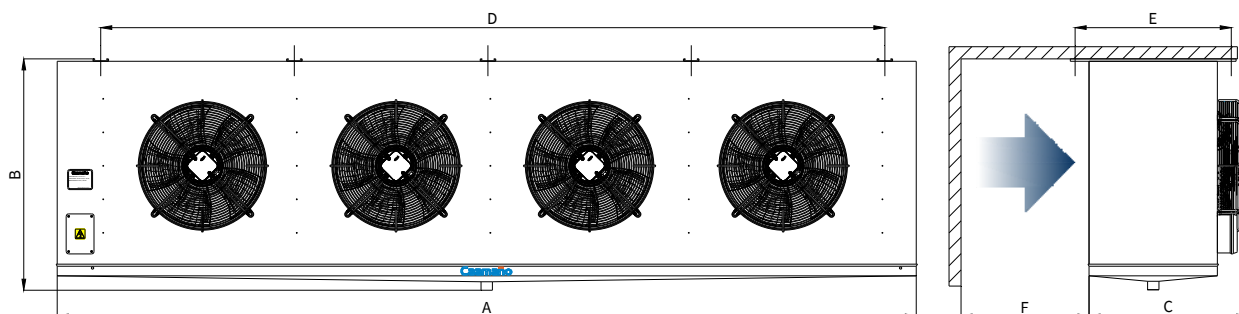
Para obtener la mayor eficiencia los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión. Equipados con motoventiladores con protección IP-54 aislación clase B, trifásicos de 380 V / 50 Hz. Son provistos de protector térmico de bobinado y están montados con rodamientos para bajas temperaturas. Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.

CALEFACTORES DE DESCONGELAMIENTO

Los calefactores son construidos en acero inoxidable, conectados y sellados en fábrica. Su tensión de trabajo es 220 V. Se instalan o retiran por una tapa lateral del equipo, y van solidarios a la batería en uno de sus extremos para evitar su desplazamiento por la dilatación.

LÍNEA XH

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 4,5 mm, TUBO DE 1/2"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
XH - 45-17 - T	15233	17700	14400	24	64,30	2	450	470	4 x 1000	1 x 1000
XH - 45-23 - T	20311	23600	14400	24	85,73	2	450	470	5 x 1000	1 x 1000
XH - 45-27 - T	22892	26600	21600	24	96,69	3	450	470	8 x 1000	2 x 1000
XH - 45-35 - T	30552	35500	21600	24	128,92	3	450	470	10 x 1000	2 x 1000
XH - 45-47 - T	40707	47300	28800	24	171,79	4	450	470	10 x 1000	2 x 1000
XH - 50-29 - T	24786	28800	19000	26	114,63	2	500	720	10 x 1000	2 x 1000
XH - 50-37 - T	33048	38400	19000	26	152,00	2	500	720	12 x 1000	2 x 1000
XH - 50-55 - T	49485	57500	28500	26	228,40	3	500	720	12 x 1500	2 x 1500
XH - 50-73 - T	66052	76750	38000	26	304,13	4	500	720	12 x 2000	2 x 2000
XH - 50-92 - T	82575	95950	47500	26	380,16	5	500	720	12 x 2500	2 x 2500
XH - 63-34 - T	29261	34000	22000	30	135,48	2	630	720	12 x 1000	2 x 1000
XH - 63-43 - T	39072	45400	22000	30	179,71	2	630	720	16 x 1000	2 x 1000
XH - 63-65 - T	58521	68000	33000	30	269,57	3	630	720	16 x 1500	2 x 1500
XH - 63-87 - T	78057	90700	44000	30	359,42	4	630	720	16 x 2000	2 x 2000
XH - 63-107 - T	97593	113400	55000	30	449,28	5	630	720	16 x 2500	2 x 2500

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg
XH - 45-17 - T	3/4"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	15,26	1470	820	740	1140	645	600	88
XH - 45-23 - T	3/4"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	20,35	1470	820	740	1140	645	600	94
XH - 45-27 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	22,38	2020	820	740	1690	645	600	126
XH - 45-35 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	29,84	2020	820	740	1690	645	600	135
XH - 45-47 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	39,33	2570	820	740	2240	645	600	176
XH - 50-29 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	26,56	1970	970	750	1640	645	600	113
XH - 50-37 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	35,42	1970	970	750	1640	645	600	131
XH - 50-55 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	52,28	2770	970	750	2440	645	600	192
XH - 50-73 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	69,15	3570	970	750	3240	645	600	253
XH - 50-92 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	86,02	4370	970	750	4040	645	600	314
XH - 63-34 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	31,39	1970	1120	760	1640	645	600	138
XH - 63-43 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	41,86	1970	1120	760	1640	645	600	159
XH - 63-65 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	61,79	2770	1120	760	2440	645	600	231
XH - 63-87 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	81,72	3570	1120	760	3240	645	600	305
XH - 63-107 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	101,66	4370	1120	760	4040	645	600	379

T Trifásicos

"Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E"

"Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G"

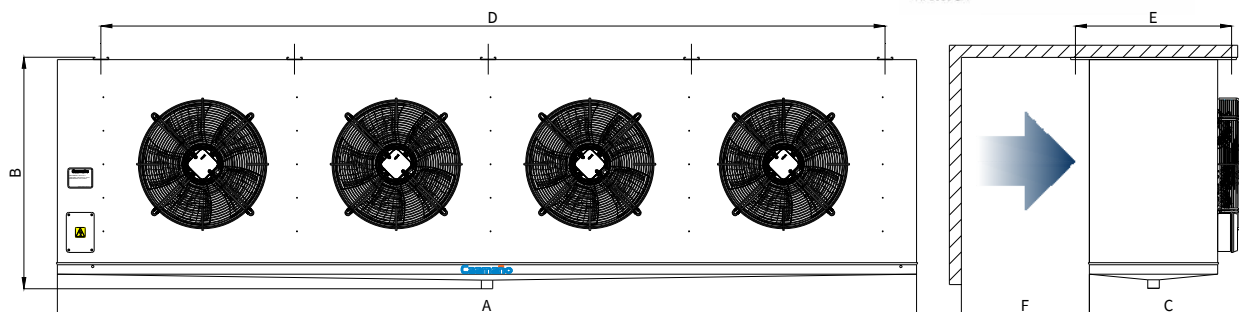
Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

EVAPORADORES

LÍNEA XL

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 7,5 mm, TUBO DE 1/2"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -20°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
XL - 45-12 - T	10242	11900	14400	24	40,74	2	450	470	4 x 1000	1 x 1000
XL - 45-16 - T	13650	15860	14400	24	54,32	2	450	470	5 x 1000	1 x 1000
XL - 45-18 - T	15319	17800	21600	24	60,99	3	450	470	8 x 1000	2 x 1000
XL - 45-24 - T	20440	23750	21600	24	81,32	3	450	470	10 x 1000	2 x 1000
XL - 45-32 - T	27217	31625	28800	24	108,32	4	450	470	10 x 1000	2 x 1000
XL - 50-19 - T	16481	19150	19000	26	72,18	2	500	720	10 x 1000	2 x 1000
XL - 50-25 - T	21946	25500	19000	26	101,37	2	500	720	12 x 1000	2 x 1000
XL - 50-38 - T	33005	38350	28500	26	152,06	3	500	720	12 x 1500	2 x 1500
XL - 50-51 - T	44020	51150	38000	26	202,70	4	500	720	12 x 2000	2 x 2000
XL - 50-63 - T	54993	63900	47500	26	253,44	5	500	720	12 x 2500	2 x 2500
XL - 63-23 - T	19450	22600	22000	30	85,31	2	630	720	12 x 1000	2 x 1000
XL - 63-30 - T	25991	30200	22000	30	119,81	2	630	720	16 x 1000	2 x 1000
XL - 63-45 - T	38986	45300	33000	30	179,71	3	630	720	16 x 1500	2 x 1500
XL - 63-60 - T	52067	60500	44000	30	239,61	4	630	720	16 x 2000	2 x 2000
XL - 63-75 - T	64976	75500	55000	30	299,52	5	630	720	16 x 2500	2 x 2500

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg
XL - 45-12 - T	3/4"	1 1/2"	1 1/2" BSPT	15,26	1470	820	740	1140	645	600	80
XL - 45-16 - T	3/4"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	20,35	1470	820	740	1140	645	600	86
XL - 45-18 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	22,38	2020	820	740	1690	645	600	114
XL - 45-24 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	29,84	2020	820	740	1690	645	600	123
XL - 45-32 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	39,33	2570	820	740	2240	645	600	160
XL - 50-19 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BPST	26,56	1970	970	750	1640	645	600	103
XL - 50-25 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	35,42	1970	970	750	1640	645	600	117
XL - 50-38 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	52,28	2770	970	750	2440	645	600	170
XL - 50-51 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	69,15	3570	970	750	3240	645	600	224
XL - 50-63 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	86,02	4370	970	750	4040	645	600	277
XL - 63-23 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	31,39	1970	1120	760	1640	645	600	124
XL - 63-30 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	41,86	1970	1120	760	1640	645	600	141
XL - 63-45 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	61,79	2770	1120	760	2440	645	600	205
XL - 63-60 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	81,72	3570	1120	760	3240	645	600	270
XL - 63-75 - T	7/8"	2 5/8"	1 1/2" BSPT	101,66	4370	1120	760	4040	645	600	336

T Trifásicos

"Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E"

"Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G"

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

CÁMARAS FRIGORÍFICAS INDUSTRIALES – TÚNELES DE CONGELAMIENTO



- CARACTERÍSTICAS DE LAS LÍNEAS AB

Esta línea fue desarrollada para ser utilizada en abatidores de temperatura industriales y túneles de congelamiento o de enfriamiento rápido donde se necesitan caudales y proyección de aire elevados. Realizadas en materiales de alta durabilidad para máxima exigencia con tubería de 5/8" y separación de aleta de 10 mm.

- CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. Está diseñado con geometría dispuesta en tres bolillos y las aletas de aluminio cuentan con un profundo corrugado que optimizan el aprovechamiento del aire, las mismas, como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete, de construcción autoportante, acero galvanizado liso, pintado en blanco con pintura epoxi horneada, de acuerdo con las más exigentes normas sanitarias. La bandeja de desagüe es de fácil acceso para su limpieza.

MOTOVENTILADORES

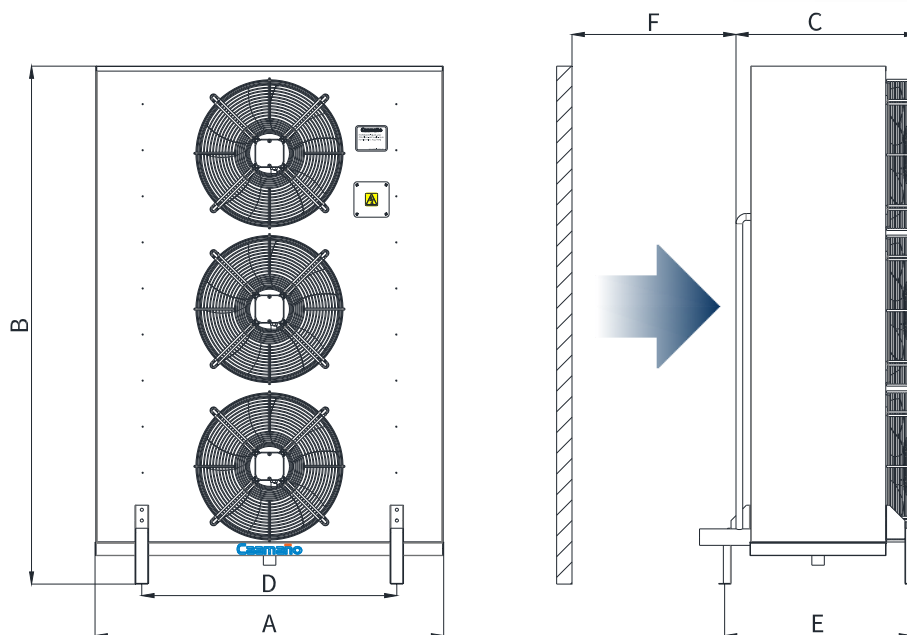
Para obtener la mayor eficiencia los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión. Equipados con motoventiladores con protección IP-54 aislación clase B, trifásicos de 380 V / 50 Hz. Son provistos de protector térmico de bobinado y están montados con rodamientos para bajas temperaturas. Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.

CALEFACTORES DE DESCONGELAMIENTO

Los calefactores son construidos en acero inoxidable, conectados y sellados en fábrica. Su tensión de trabajo es 220 V. Se instalan o retiran por una tapa lateral del equipo, y van solidarios a la batería en uno de sus extremos para evitar su desplazamiento por la dilatación.

LÍNEA AB

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 10 mm, TUBO DE 5/8"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -30°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. Watt	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
AB - 345-64 - T	5508	6400	21600	24	30,80	3	450	470	8 x 1000	1 x 1000
AB - 345-115 - T	9897	11500	21600	24	46,20	3	450	470	10 x 1000	1 x 1000
AB - 345-167 - T	14372	16700	21600	24	61,60	3	450	470	12 x 1000	1 x 1000
AB - 463-188 - T	16179	18800	44000	30	61,60	4	630	720	16 x 1000	2 x 1000
AB - 463-266 - T	22892	26600	44000	30	92,40	4	630	720	20 x 1000	2 x 1000
AB - 463-337 - T	29002	33700	44000	30	123,20	4	630	720	24 x 1000	2 x 1000

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg
AB - 345-64 - T	5/8"	1 1/8"	1 1/2" BSPT	14,90	1140	1690	590	840	610	450	92
AB - 345-115 - T	5/8"	1 3/8"	1 1/2" BSPT	22,30	1140	1690	590	840	610	450	104
AB - 345-167 - T	5/8"	1 3/8"	1 1/2" BSPT	29,70	1140	1690	590	840	610	450	116
AB - 463-188 - T	7/8"	1 5/8"	1 1/2" BSPT	29,70	1940	1690	630	1640	610	600	173
AB - 463-266 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	44,60	1940	1690	630	1640	610	600	197
AB - 463-337 - T	7/8"	2 1/8"	1 1/2" BSPT	59,40	1940	1690	630	1640	610	600	220

T Trifásicos

"Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E"

"Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G"

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

LÍNEAS UPH-UPL

UPH - MEDIA TEMPERATURA

UPL - BAJA TEMPERATURA



CÁMARAS FRIGORÍFICAS –
CLIMATIZACIÓN DE SALAS DE TRABAJO



• CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. La tubería del evaporador está dispuesta en tres bolillos y el aletado de aluminio cuenta con un profundo corrugado para un mejor aprovechamiento del aire. Tanto las aletas como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete, de construcción autoportante, es de aluminio liso, pintado en blanco con pintura epoxi horneada, de acuerdo con las más exigentes normas sanitarias. La bandeja de desagüe es de fácil acceso para su limpieza.

MOTOVENTILADORES

En todos los casos los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión para obtener una mayor eficiencia.

Todos los motoventiladores son monofásicos de 220 V / 50 Hz, poseen protección IP-54 aislación clase B.

A pedido podemos suministrarlos para otras tensiones y frecuencias.

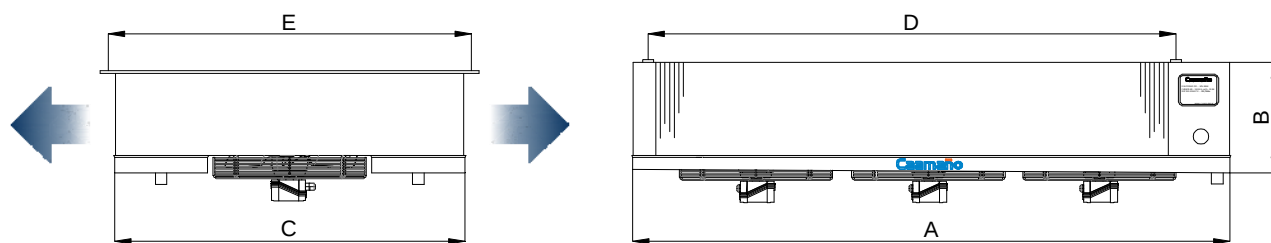
En todos los casos son provistos con protector térmico de bobinado y están armados con rodamientos para bajas temperaturas. Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.

CALEFACTORES DE DESCONGELAMIENTO

Los calefactores son construidos en acero inoxidable, conectados y sellados en fábrica. Su tensión de trabajo es 220 V. Se instalan o retiran por una tapa lateral del equipo, y van solidarios a la batería en uno de sus extremos para evitar su desplazamiento por la dilatación.

LÍNEA UPH

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 4,5 mm, TUBO DE 1/2"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
UPH - 30 - M	2580	3000	2000	10	12,97	1	300	100	4 x 500	2 x 500
UPH - 43 - M	3610	4200	2000	10	16,22	1	300	100	4 x 600	2 x 500
UPH - 52 - M	4470	5200	3100	12	23,35	1	350	150	4 x 700	2 x 700
UPH - 64 - M	5500	6400	4000	10	28,54	2	300	100	4 x 1000	2 x 1000
UPH - 86 - M	7400	8600	4000	10	34,25	2	300	100	4 x 1000	2 x 1000
UPH - 93 - M	8010	9314	6200	12	42,82	2	350	150	4 x 1000	2 x 1000
UPH - 128 - M	11010	12800	9300	12	51,40	3	350	150	4 x 1300	2 x 1300
UPH - 171 - M	14700	17100	12400	12	68,50	4	350	150	4 x 1600	2 x 1600

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Peso kg
UPH - 30 - M	1/2"	5/8"	1" BSPT	3,45	620	250	775	440	815	22
UPH - 43 - M	1/2"	3/4"	1" BSPT	4,17	720	250	775	540	815	24
UPH - 52 - M	1/2"	7/8"	1" BSPT	5,86	820	290	895	640	935	29
UPH - 64 - M	1/2"	7/8"	2 x 1" BSPT	6,90	1150	250	775	920	815	40
UPH - 86 - M	1/2"	1 1/8"	2 x 1" BSPT	8,28	1150	290	895	920	935	44
UPH - 93 - M	1/2"	1 1/8"	2 x 1" BSPT	10,18	1365	290	895	1140	935	49
UPH - 128 - M	1/2"	1 1/8"	2 x 1" BSPT	12,07	1580	290	895	1360	935	63
UPH - 171 - M	5/8"	1 3/8"	2 x 1" BSPT	15,87	2025	290	895	1800	935	83

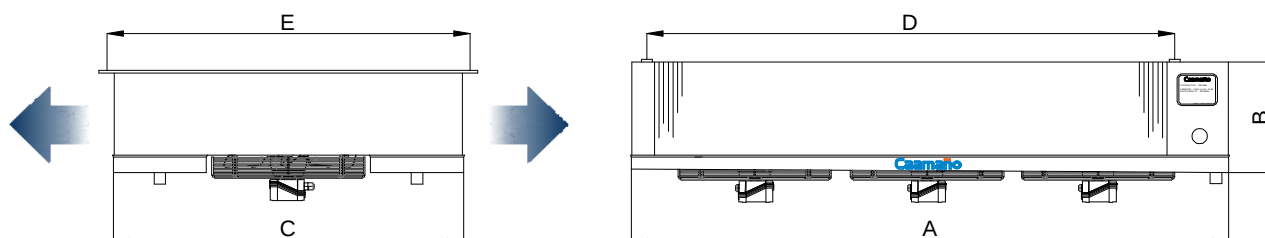
M Monofásicos

“Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E”

“Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G”

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -20°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
UPL - 20 - M	1720	2000	2000	10	8,69	1	300	100	4 x 500	2 x 500
UPL - 29 - M	2410	2800	2000	10	10,86	1	300	100	4 x 600	2 x 500
UPL - 34 - M	2930	3400	3100	12	15,64	1	350	150	4 x 700	2 x 700
UPL - 42 - M	3610	4200	4000	10	19,12	2	300	100	4 x 1000	2 x 1000
UPL - 57 - M	4900	5700	4000	10	22,94	2	300	100	4 x 1000	2 x 1000
UPL - 66 - M	5680	6600	6200	12	28,68	2	350	150	4 x 1000	2 x 1000
UPL - 87 - M	7400	8600	9300	12	34,42	3	350	150	4 x 1300	2 x 1300
UPL - 114 - M	9800	11400	12400	12	45,89	4	350	150	4 x 1600	2 x 1600

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Peso kg
UPL - 20 - M	1/2"	5/8"	1" BSPT	3,45	620	250	775	440	815	19
UPL - 29 - M	1/2"	3/4"	1" BSPT	4,17	720	250	775	540	815	22
UPL - 34 - M	1/2"	7/8"	1" BSPT	5,86	820	290	895	640	935	27
UPL - 42 - M	1/2"	7/8"	2 x 1" BSPT	6,90	1150	250	775	920	815	35
UPL - 57 - M	1/2"	1 1/8"	2 x 1" BSPT	8,28	1150	290	895	920	935	40
UPL - 66 - M	1/2"	1 1/8"	2 x 1" BSPT	10,18	1365	290	895	1140	935	47
UPL - 87 - M	1/2"	1 1/8"	2 x 1" BSPT	12,07	1580	290	895	1360	935	61
UPL - 114 - M	1/2"	1 3/8"	2 x 1" BSPT	15,87	2025	290	895	1800	935	81

M Monofásicos

“Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E”

“Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G”

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

LÍNEAS MCH-MCL

MCH - MEDIA / ALTA TEMPERATURA

MCL - BAJA TEMPERATURA



MINI CÁMARAS - EXHIBIDORAS CON FRENTE VIDRIADO -
WALK-IN COOLER DE PEQUEÑAS DIMENSIONES

• CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. La tubería del evaporador está dispuesta en tres bolillos y el aletado de aluminio cuenta con un profundo corrugado para un mejor aprovechamiento del aire. Tanto las aletas como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete, de construcción autoportante, es de aluminio liso, pintado en blanco con pintura epoxi horneada, de acuerdo con las más exigentes normas sanitarias. La bandeja de drenaje es de fácil acceso para su limpieza.

MOTOVENTILADORES

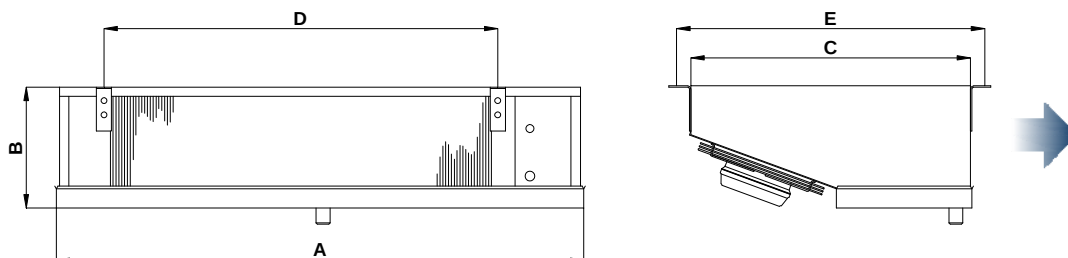
En todos los casos los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión para obtener una mayor eficiencia. Equipados con motores asíncronos con polo de sombra, aislación clase B, y son monofásicos de 220 V / 50 Hz. Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.

CALEFACTORES DE DESCONGELAMIENTO

Los calefactores son construidos en acero inoxidable, conectados y sellados en fábrica. Su tensión de trabajo es 220 V. Se instalan o retiran por una tapa lateral del equipo, y van solidarios a la batería en uno de sus extremos para evitar su desplazamiento por la dilatación.

LÍNEAS MCH-MCL

SEPARACIÓN ENTRE ALETAS 4,5 mm Y 7,5 mm, TUBO DE 1/2"



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores				Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Velocidad rpm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
MCH - 120-40 - M	731	850	500	4	5,20	1	200	1400	36	1 x 500	1 x 500
MCH - 220-60 - M	1608	1870	1000	4	7,80	2	200	1400	36	1 x 700	1 x 700
MCH - 320-110 - M	2658	3090	1500	4	14,30	3	200	1400	36	1 x 1000	1 x 1000
MCH - 420-132 - M	3457	4020	2000	4	17,20	4	200	1400	36	1 x 1300	1 x 1300
MCH - 520-176 - M	4343	5050	2500	4	22,90	5	200	1400	36	1 x 1600	1 x 1600

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -20°C ΔT = 8 K		Caudal de aire m³/h	Proyección de aire m	Superficie de intercambio m²	Ventiladores				Calefactores	
	kcal/h	W				Cant.	Diámetro mm	Velocidad rpm	Pot. x Vent. W	Panel Cant. x W	Bandeja Cant. x W
MCL - 120-40 - M	576	670	500	4	3,50	1	200	1400	36	1 x 500	1 x 500
MCL - 220-60 - M	1118	1300	1000	4	5,20	2	200	1400	36	1 x 700	1 x 700
MCL - 320-110 - M	1720	2000	1500	4	9,60	3	200	1400	36	1 x 1000	1 x 1000
MCL - 420-132 - M	2322	2700	2000	4	11,50	4	200	1400	36	1 x 1300	1 x 1300
MCL - 520-176 - M	2967	3450	2500	4	15,30	5	200	1400	36	1 x 1600	1 x 1600

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Peso kg
MCH/MCL - 120-40 - M	1/2"	5/8"	1/2" BSPT	1,38	630	190	440	420	485	10
MCH/MCL - 220-60 - M	1/2"	5/8"	1/2" BSPT	1,95	830	190	440	620	485	12
MCH/MCL - 320-110 - M	1/2"	5/8"	1/2" BSPT	3,39	1330	190	440	1120	485	18
MCH/MCL - 420-132 - M	1/2"	5/8"	1/2" BSPT	4,02	1550	190	440	1340	485	22
MCH/MCL - 520-176 - M	1/2"	5/8"	1/2" BSPT	5,29	1990	190	440	1780	485	31

M Monofásicos

“Cuando los aparatos se fabrican con calefactores para descongelamiento eléctrico, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra E”

“Cuando los aparatos se fabrican con descongelamiento por gas caliente, al nombre del modelo, se le agrega al final la letra G”

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

GABINETES COMERCIALES - MOSTRADORES Y VITRINAS –
HELADERAS ALMACENADORAS Y CARNICERÍAS

- CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. La tubería del evaporador está dispuesta en tres bolillos y el aletado de aluminio cuenta con un profundo corrugado para un mejor aprovechamiento del aire. Tanto las aletas como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete es de chapa de aluminio liso de fácil limpieza. Para grandes series existe también la alternativa de entregar solamente el panel aletado.

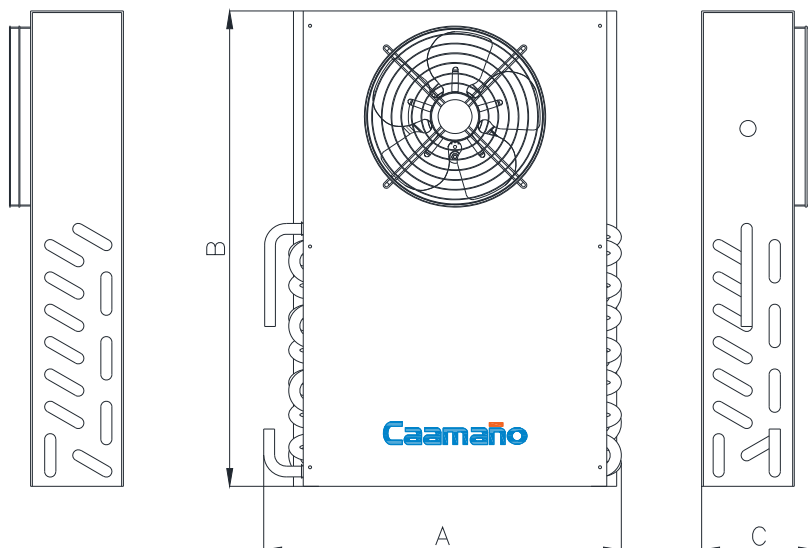
MOTOVENTILADORES

En todos los casos los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión para obtener la mayor eficiencia.

Equipados con motores asincrónicos con polo de sombra, aislación clase B, y son monofásicos de 220 V / 50 Hz.

Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.





• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Compresor hp	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 10 K		Caudal de aire m³/h	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			
		kcal/h	W			Cant.	Diámetro mm	Velocidad rpm	Pot. Vent. W
EAL - 34	1/4	262	304	500	1,20	1	200	1400	36
EAL - 54	1/3	414	481	500	1,60	1	200	1400	36
EAL - 55	1/3	564	656	500	2,40	1	200	1400	36
EAL - 56	1/2	907	1054	500	3,20	1	200	1400	36
EAL - 86	3/4	1380	1604	1000	4,13	1	250	1400	70
EAL - 97	1	1781	2071	1000	6,88	1	250	1400	70
EAL - 112	1 1/2	2802	3258	1000	11,00	1	250	1400	70

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Diámetro Desagüe	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	Peso kg
EAL - 34	1/2"	1/2"	-	0,43	420	370	135	4
EAL - 54	1/2"	1/2"	-	0,57	420	410	135	5
EAL - 55	1/2"	1/2"	-	0,86	420	490	135	5
EAL - 56	1/2"	1/2"	-	1,15	420	560	135	6
EAL - 86	1/2"	1/2"	5/8"	1,36	680	695	135	9
EAL - 97	1/2"	5/8"	5/8"	2,26	680	660	240	14
EAL - 112	1/2"	5/8"	5/8"	3,62	680	770	240	16

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

GABINETES COMERCIALES - MOSTRADORES Y VITRINAS –
HELADERAS ALMACENEADORAS Y CARNICERÍAS



- CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. La tubería del evaporador está dispuesta en tres bolillos y el aletado de aluminio cuenta con un profundo corrugado para un mejor aprovechamiento del aire. Tanto las aletas como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

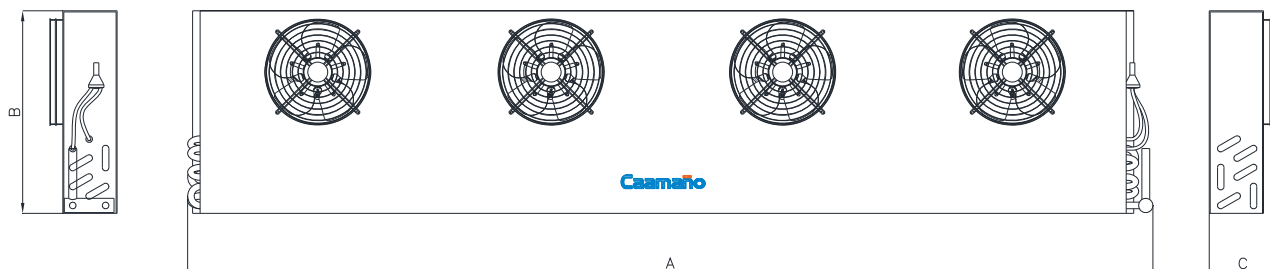
El gabinete es de chapa de aluminio liso de fácil limpieza. A pedido se pueden fabricar en largos especiales. Para grandes series existe también la alternativa de entregar solamente el panel aletado.

MOTOVENTILADORES

En todos los casos los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión para obtener una mayor eficiencia.

Equipados con motores asíncronos con polo de sombra, aislación clase B, y son monofásicos de 220 V / 50 Hz.

Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Compresor hp	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 10 K		Caudal de aire m³/h	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			
		kcal/h	W			Cant.	Diámetro mm	Velocidad rpm	Pot. Vent. W
R - 80	3/4	886	1030	1000	3,6	2	200	1400	36
R - 120	1	1738	2020	1500	5,4	3	200	1400	36
R - 150	1,5	2522	2930	2000	7,5	4	200	1400	36
R - 200	2	3141	3650	2500	9	5	200	1400	36

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	Peso kg
R - 80	1/2"	5/8"	1,38	980	405	105	10
R - 120	1/2"	5/8"	2,01	1420	405	105	14
R - 150	1/2"	5/8"	2,75	1930	405	105	18
R - 200	1/2"	5/8"	3,28	2300	405	105	22

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08

GONDOLAS ABIERTAS - BATEAS REFRIGERADAS



• CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

EVAPORADOR

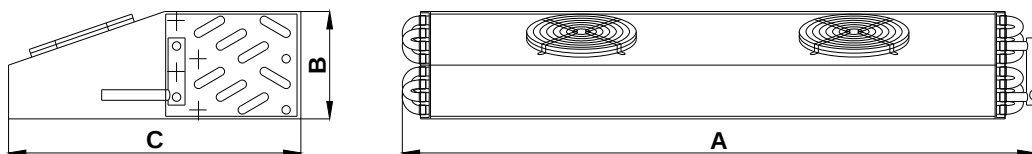
En su fabricación se emplean materiales homologados con las normas de calidad, y durante todo el proceso se verifica cuidadosamente cada operación. La tubería del evaporador está dispuesta en tres bolillos y el aletado de aluminio cuenta con un profundo corrugado para un mejor aprovechamiento del aire. Tanto las aletas como su fijación al tubo son efectuadas por máquinas modernas y precisas para poder obtener un alto coeficiente de transmisión.

GABINETE

El gabinete es de chapa de aluminio liso de fácil limpieza. Esta línea ofrece 4 modelos standard adaptadas a las dimensiones de máquinas ofrecidas en el mercado. A pedido se pueden fabricar en largos especiales. Para grandes series existe también la alternativa de entregar solamente el panel aletado.

MOTOVENTILADORES

En todos los casos los caudales de aire fueron cuidadosamente estudiados en función de las superficies de transmisión para obtener una mayor eficiencia. Equipados con motores asíncronos con polo de sombra, aislación clase B, y son monofásicos de 220 V / 50 Hz. Las rejillas protectoras tienen acabado epoxi y son construidas bajo las normas de seguridad vigentes.



• CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidades * Temp. Evap. = -7°C ΔT = 10 K		Caudal de aire m³/h	Superficie de intercambio m²	Ventiladores			
	kcal/h	W			Cant.	Diámetro mm	Velocidad rpm	Pot. x Vent. W
GP - 120	1400	1630	500	7,20	1	200	1400	36
GP - 170	2260	2630	1000	11,80	2	200	1400	36
GP - 240	3200	3720	1500	16,70	3	200	1400	36
GP - 360	4910	5710	2000	25,60	4	200	1400	36

• DIMENSIONES

Modelo	Diámetro Entrada	Diámetro Salida	Volumen Interno dm³	A mm	B mm	C mm	Peso kg
GP - 120	1/2"	5/8"	2,67	950	160	440	8
GP - 170	1/2"	5/8"	4,20	1455	160	440	14
GP - 240	1/2"	5/8"	5,86	2035	160	440	9
GP - 360	1/2"	5/8"	8,85	3075	160	440	26

Las capacidades indicadas son para refrigerante R-404 A

*Para 60 Hz multiplicar x 1,08





Julio Caamaño I.C.S.A.
Av. Cristianía 3158 - B1765HOJ - Isidro Casanova - Pcia. de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4694-9200/9201
caamano@caam.com.ar - www.caam.com.ar